

Maxwaver Falabella

產品使用手冊



©2020 ENERMAX TECHNOLOGY CORPORATION. All right reserved. Specifications are subject to change without prior notice. Some trademarks may be claimed as the property of others.

Aug. 2020

前言

保銳科技長期以研發、製造、銷售自有品牌ENERMAX（安耐美）為主。透過創新科技的應用引領市場，不但備受消費者推崇，更屢獲國際各項大獎肯定。安耐美以持續創新的精神及深厚的科技背景，跨足健康科技產業，開發以樂活為宗旨的新產品線，期盼透過本產品讓樂活不再是口號，獲得健康您我都能輕鬆做到！

感謝您選擇由保銳科技股份有限公司授權品牌，恆豐車業有限公司組裝之ENERMAX(安耐美) Maxwaver Falabella打浪電輔自行車，本手冊將會詳細為您介紹Maxwaver Falabella之正確使用知識以及保養方法，敬請詳細閱讀，以便在安全無虞的情況下自由享受騎乘帶來的樂趣。若對於Maxwaver Falabella有任何疑問，請即時聯繫本公司或是安耐美授權專賣店。

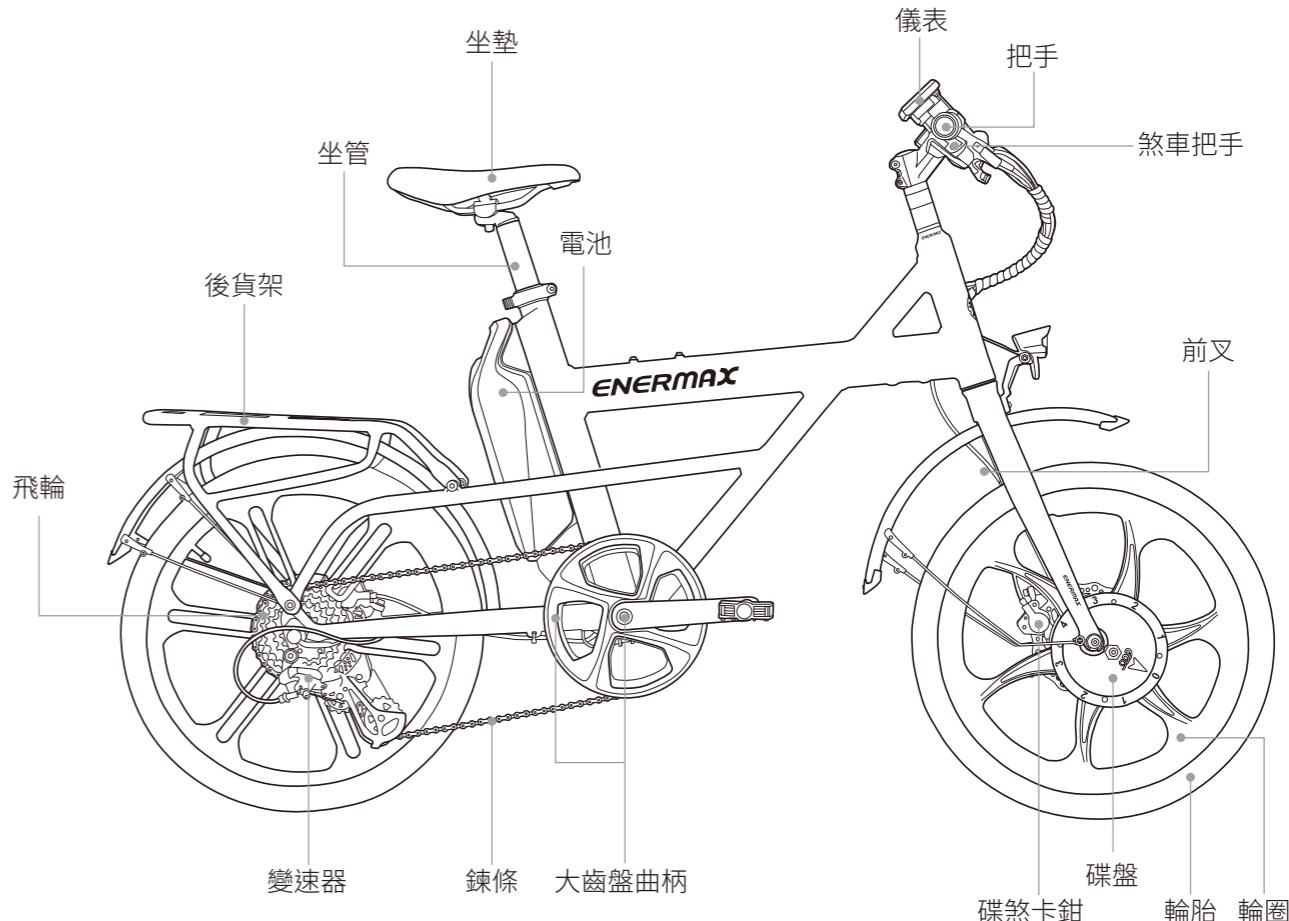
竭誠歡迎提供產品、服務之各項改進建議，再次感謝選擇ENERMAX（安耐美）電動輔助自行車。



產品規格

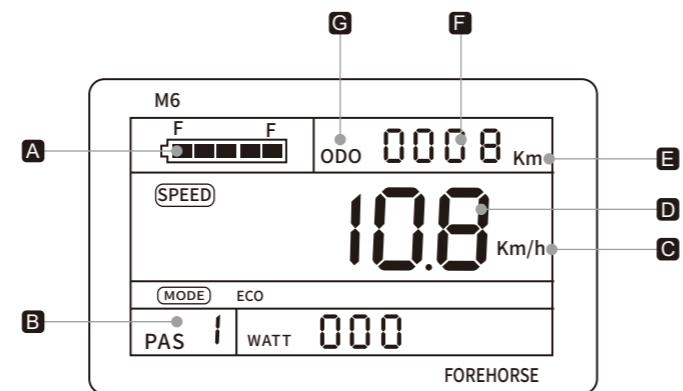
車架	6061 Aluminum
車架尺寸	14 in (35.56cm)
前叉	6061 Aluminum
變速系統	Shimano ALTUS 8 Speeds
煞車系統	Tektro HD-E350 油壓斷電碟煞
飛輪	12-32T
坐墊	ENERMAX Comfort Saddle
輪胎	KENDA K193
馬達	36V/250W rear motor (with speed sensor)
電池	36V 10.4Ah 鋰電池組
充電時間	4~5Hr
續航力	70Km
重量	21.7 Kg (Battery included)
最大承重	120Kg (人車合計)
最高輔助時速	25Km/Hr

部件簡介



部件簡介

儀表顯示說明



- A 電源電量
- B 助力檔位
- C 速度單位
- D 速度
- E 里程單位
- F 里程
- G 里程模式：
總里程:ODO
單次里程:TRIP

電量顯示

電池剩餘容量顯示以及對應容量如下圖：

	5%-10%		10%-28%
	28%-46%		46%-64%
	64%-82%		82%-100%

部件簡介

操作按鍵說明



啟動

電池開啟狀態下，按長按“M”鍵即可開機。在開機狀態下長按“M”鍵即可關機。

騎行檔位切換

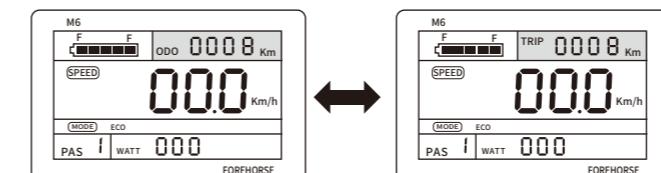
短按“+”鍵一次增加一檔，短按“-”鍵一次降低一檔。

大燈及儀表背光開啟或關閉

儀表板處於開機狀態，且在沒有開啟大燈/背光的情況下，長按“+”鍵2秒開啟大燈/背光。在開啟大燈/背光狀態下，長按“+”鍵2秒，關閉大燈/背光。

多功能顯示切換

開機後，短按“M”鍵，可切換總里程和單次里程。切換顯示界面如下：

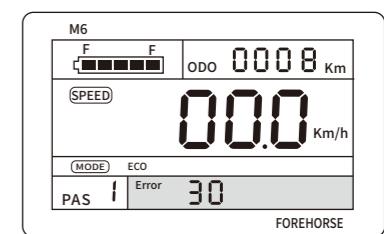


車輛操作說明

故障排除

故障代碼顯示

當電動車電控系統出現故障時，儀表板將自動顯示錯誤代碼。故障代碼顯示界面如下圖：



故障代碼的定義

序號	顯示代碼	定義	序號	顯示代碼	定義
1	06	低電壓保護	6	11	溫度傳感器故障
2	07	過電壓保護	7	12	電流傳感器故障
3	08	電機或爾故障	8	21	速度傳感器故障
4	09	電機相線故障	9	22	電池通訊故障
5	10	溫度達保護點	10	30	儀表通訊故障

注意：只有故障被排除後，才能退出故障顯示界面，出現故障後請關閉電源，待排除故障後再騎行。

騎行**1. 人力騎乘**

如遇馬達系統電量用盡，或打算騎車鍛鍊體能時，本產品也能僅靠人力騎乘。注意：因電動輔助自行車車身較重，人力騎乘較費力。當以人力騎乘時請特別注意路況，以免造成危險。

2. 人力與電力輔助並用

開啟馬達系統，車輛起動時會依據腳踏出力大小，給予最佳輔助動力。騎乘中請保持人力助踩，增加整車平衡度，同時增進騎乘者健康。

3. 酒後、身體不適或特殊疾病不宜騎乘自行車。

4. 騎行時除了打手勢以外雙手請勿離開車把。

5. 請勿在煞車塊、碟盤或輪圈上油以免影響煞車正常性能。

6. 請勿用手觸摸旋轉物。（齒盤、車輪、鏈條等）

7. 請勿在車上插放或懸吊雨傘、手杖、魚竿、三腳架等。

8. 請勿在車架或零件變形後自行復原（焊接）再使用。

9. 騎行自行車時不要穿著容易捲進齒盤或車輪的服裝。

煞車

1. 根據國家標準CNS 14126電動輔助自行車構造規範，右手為後輪煞車、左手為前輪煞車。

2. 騎行全程請務必遵守交通規則，依路況隨時做好煞車準備以便調整速度。

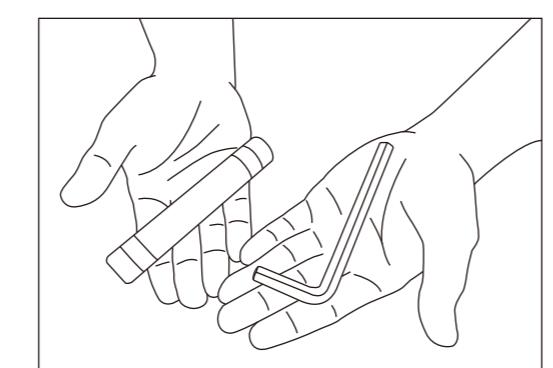
煞車時，請先煞右側後煞車！（請注意！若消費者要求安耐美授權門市變更煞車裝置為右前左後時，應簽具安耐美煞車裝置更換切結書，若因此變更行為造成使用者在操作上產生任何損害時，本公司不負任何賠償責任）

3. 下坡路段，應提前使用煞車，並以點放方式控制煞車並保持安全車速，敬請隨時注意路況。

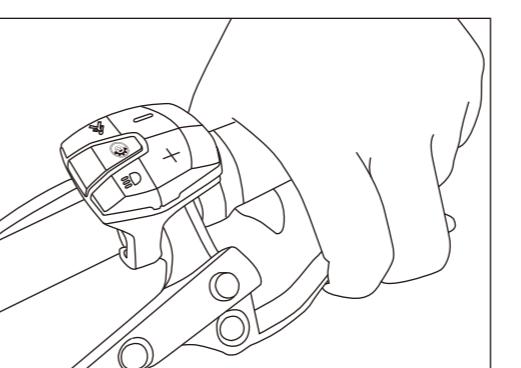
4. 緊急煞車可能導致翻車或滑倒，敬請留意！

停車

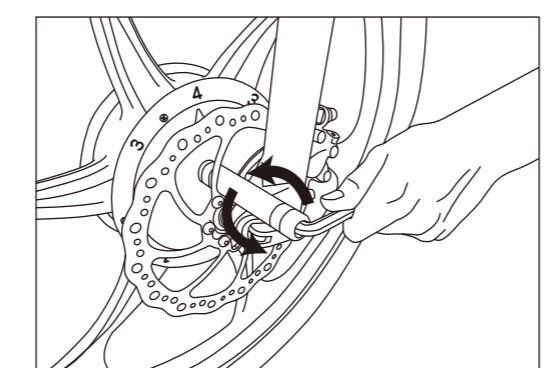
1. 車輛停妥後，按下電源開關關閉馬達系統，儀表畫面消失表示已經關機完成，若無需取下電池，敬請留意電池是否已確實上鎖。



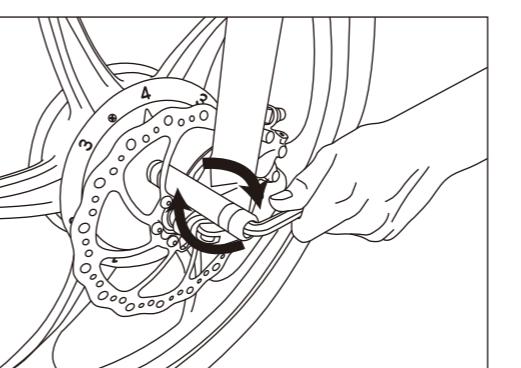
1. 取出隨車附贈套筒工具組(套筒x1、六角扳手x1)



3. 調整段次：按壓煞車向前推行，聽到“喀”聲即進入下一段次。



2. 鬆開車輪：對準打浪輪轉盤，插入套筒工具組，逆時針轉開約4~5圈。



4. 鎖緊車輪：指針指向預定段次後，再次插入套筒工具，順時針鎖緊車輪。

保養說明**零組件定期檢查**

為使您的電動輔助自行車保持最佳使用狀況，請定期清潔並檢查下列事項：

1. 前後輪胎壓力是否合適。

2. 車架、零組件是否清潔。

3. 外胎花紋是否磨損。

4. 後輪花鼓是否上油及運轉順暢。

5. 各部接頭是否鎖緊，有無腐蝕。

6. 騎乘一段時間後，檢查鋼絲張力是否正常，必要時送專賣店維修。

以下部位請1~2月注油一次潤滑以保證良好的使用狀況：

前後花鼓、主軸、鏈條、飛輪、前後煞車線

注意事項

1. 嚴禁以高壓水柱或自來水沖洗，以免電子部件及配線浸濕造成事故。

2. 嚴禁以腐蝕性溶劑或清潔劑清洗，以免造成塑膠零件及油漆表面變色、腐蝕變形。

3. 外殼部位清潔時，請使用中性的溶液擦拭保養。

4. 車體金屬部位清潔時，請使用潤滑油擦拭保養。

5. 馬達、電池、控制器等組件均為免維護，請勿自行拆卸，有任何問題請及時送專賣店檢修。

以下部位禁止注油：

車身、輪胎、前後煞車

保固條例**聲明**

保固條款限於購買自ENERMAX（安耐美）授權門市，且限定第一手購買車主，並經門市技師組裝調整完成。為保障權益，請於購車時索取使用者說明書及購買證明。自行車車型之顏色、規格及配置等，以實際產品為主，原廠保有塗裝規格變動之權利。

保固期間

依照使用手冊內容規定，正常使用下發生之損壞，並經由原廠檢測判定為品質異常，授權門市將提供完善的售後服務，若屬不當操作造成之損壞，則依實際狀況酌收相關零件以及維修費用。

產品若有任何異常狀況，根據手冊記載之內容，可申請保固檢修；保固範圍將以零件維修或更換為主，替換零件為ENERMAX（安耐美）所有。

保固內容	保固期限	備註
車架	24個月	外觀無外力損傷
馬達	24個月	無人為損壞：發生齒輪斷裂、軸承破損、外殼破裂、燒毀等故障
儀表	24個月	外觀無外力損傷，出線部位無斷裂而失去使用功能
控制器	24個月	發生性能故障 (若私自拆換不予以保固)
充電器	12個月	外觀無外力損傷；未私自打開內部：附線完整而出現短路、斷路或影響使用表現之問題
電池	12個月	於正常條件下使用電池發生漏液、外殼破裂、檢驗容量低於額定容量的70%
曲柄齒盤、前叉、座墊、飛輪、座墊桿、中軸、車首零件、車手疊桿、輪組、前後夾器、避震器、煞車把手、停車柱	12個月	無人為損壞及外力撞傷予以保固；正常損耗及私自進行拆換則不予以保固

保固內容及規定**保固除外範圍**

因下列原因而造成故障損壞，不予以保固（需由消費者自行負擔費用）

- 踏板、前後花鼓、轉向系統、避震器、飛輪等可迴轉之料件，所產生不影響機能之聲音與震動。
- 消耗性零件：握把、內外胎、煞車塊(來令片)、碟盤、鏈條、飛輪……等會隨使用逐漸磨損。
- 車架及零件塗裝表面可能因汙水、碰撞、摩擦等外在環境因素造成腐蝕或掉漆。
- 未依使用說明書進行事當知保養維護。
- 存放場所不佳，經長期使用所導致的塗裝剝落、金屬零件或塑膠零件等表面自然褪色。
- 未依車種特性使用所造成損傷。如山路林道、階梯等導致的故障損傷。
- 任意拆卸、私自零件改裝或使用非原廠零件。
- 因為外力導致產品損毀（交通事故、車輛碰撞、撞擊夾傷、運送損壞、錯誤使用、傾倒、跌落或其他意外碰撞）。
- 天災或人力等不可抗拒之因素。
- 違反法令行為導致之性能故障。
- 立管、車手與坐管未依照安全指示線使用規範，導致車架變形、斷裂、以及損毀。

防撞改速度上限宣告**致親愛的消費者**

為符合中華民國相關電動輔助自行車資規範，保銳科技股份有限公司品牌ENERMAX（安耐美）所有電動輔助自行車車型皆有速度限制，嚴格禁止對本公司產品之相關電子配件進行修改、更換、拆卸甚至破壞等行為，如有上述情形，本公司將不給予任何產品保固以及售後服務。

因擅自變更產品規格設計，進而造成人員傷亡、財產損失，期相關責任概由使用者自行承擔。

騎乘前檢查**1. 輪組檢查**

胎壓是否正常，輪胎表面是否有磨損；前後輪快拆與輪軸固定是否鎖緊，前後輪運轉是否順暢。

2. 煞車系統

左右煞車把手壓縮1/2行程時，是否可以使電動輔助自行車停在原點無法移動。

3. 電力系統

電池與車體是否結合確實；電池電量是否足夠。

騎行時應注意事項

- 騎車時請依法令相關規定載人載物。
- 請以電量指示器多寡判斷電量，燈數愈多續航力愈長。
- 起動、逆風或遇上坡時，助踩力愈大電力輔助力愈大。
- 上坡、逆風、重載時增加助踩力量會獲得更佳續航力。
- 騎乘有異常時請立即停車檢查。

道路注意事項

- 轉彎時請放慢速度，並避免急轉彎。
- 下坡路段請注意煞車並勿再加速。
- 注意交通指示標誌。
- 遇石子路面或路面有障礙物時請下車推行。

保固卡**ENERMAX 安耐美 保固卡基本資料**

請務必詳閱保固條例以及速度上限宣告。正確填寫以下保固卡資訊並簽名，表示您同意保固條例及速度上限宣告，並以獲得完整保固權益。本保固卡需註明購買日期，加蓋店章始為有效。自購買日起，憑本保固卡享有保固條例所述內容，敬請妥善保存此卡以及購買憑證，以利日後查詢。

姓名：_____

生日：_____

產品型號：_____

車架號碼：_____

購買日期：_____

購買店家：_____

簽名：_____

本卡須經店家加蓋店章始為有效

姓名：_____

生日：_____

產品型號：_____

車架號碼：_____

購買日期：_____

簽名：_____

本卡須經店家加蓋店章始為有效

購買店家：_____

簽名：_____