

# ENERMAX 安耐美 全車系使用說明書

## 前言

<b>01</b>	<b>自行車部件簡介</b>	—1
<b>02</b>	<b>產品規格及操作說明</b>	
	電輔車系列	
	LandeRex	—3
	Lusitano	—7
	Falabella	—13
	S160	—17
<b>03</b>	<b>產品規格及操作說明</b>	
	自行車系列	
	ENEREX	—23
	Lusitano Lite	—24
	EnGociti	—25
<b>04</b>	<b>車輛操作說明及注意事項</b>	
	車輛操作說明	—27
	專利打浪輪使用說明	—28
	騎乘注意事項	—28
	保養說明	—29
<b>05</b>	<b>保固內容及規定</b>	
	保固條例	—31
	NCC 警語	—32
	防擅改速度上限宣告	—33
	保固卡	—34

## 前言

保銳科技長期以研發、製造、銷售自有品牌 ENERMAX( 安耐美 ) 為主。透過創新科技的應用引領市場，不但備受消費者推崇，更屢獲國際各項大獎肯定。安耐美以持續創新的精神及深厚的科技背景，跨足健康科技產業，開發以樂活為宗旨的新產品線，期盼透過本產品讓樂活不再是口號，獲得健康您我都能輕鬆做到！

感謝您選擇 ENERMAX( 安耐美 ) 自行車系列，本手冊將會詳細為您介紹正確使用知識以及保養方法，敬請詳細閱讀，以便在安全無虞的情況下自由享受騎乘帶來的樂趣。若對於 ENERMAX( 安耐美 ) 系列產品有任何疑問，請即時聯繫本公司或是安耐美授權專賣店。

竭誠歡迎提供產品、服務之各項改進建議，再次感謝選擇 ENERMAX( 安耐美 ) 自行車。

# 01

## 自行車部件簡介



### 電輔車系列

LandeRex

Lusitano

Falabella

S160

## LandeRex 藍銳

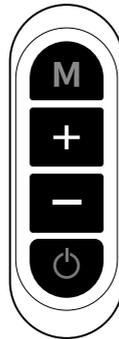


	一般版	Rider 版	Advance 版
車架	6061 鋁合金		
車架尺寸	S(470mm) M(500mm)		
前叉	RS1 700C FULL CARBON, STEER:28.6mm Integrated OD:46mm/56mm		
變速系統	SHIMANO Tiagra 10 速	CAMPAGNOLO CENTAUR 11 速	SHIMANO 105 11 速
煞車系統	機械碟刹	CAMPAGNOLO CENTAUR 線控油壓碟煞	SHIMANO 105 油壓碟煞
坐墊	Selle Italia Model-X		
輪胎	DURO 700*25C 120TPI 輕量化防刺胎		
馬達	中置電機 36V 200W		
傳感模式	力矩傳感 / 速度傳感		
電池容量	14 Ah		
充電時間	7-8 hrs		
續航力	120 Km		
重量	15.9 Kg (含電池)		
最大承重	100 Kg		
最高輔助時速	25 km / Hr		

## 儀表操作說明



- A 車燈
- B 助力檔位
- C 速度單位
- D 功率顯示
- E 電池容量
- F 單次里程/總里程
- G 推行功能
- H 故障代碼顯示
- I 當前速度
- J 電量格數
- K 平均速度/最大速度



## 操作按鈕說明

- **開／關機** —  
控制按鈕下方「」為啟動按鈕。
- **+ - 按鈕為各段數調整按鈕** —  
0 為不提供任何輔助輸出；1 為最低輔助段數，輔助輸出為最低；5 為最高段數（依車不同而定），輔助輸出為最高。※ 車款型號 EFRI 為 5 段數設計。
- **騎行訊息顯示（按 M 鍵調整）** —  
當前速度、平均速度、最大速度、錯誤代碼顯示、助力檔位調節、單次里程、總里程顯示、電量顯示、輸出功率顯示。

## 電池操作說明



### 電池開啟 / 關閉

#### 長按電源 —

- 長按電源鍵一秒鐘以上，將進行電池開啟或關閉。
- 電池開啟時，會顯示 LED 開機動畫和 LED 電量指示。
- 電池關閉時，會顯示 LED 關機動畫。
- 開機時，三色 LED 燈依序顯示紅、綠、藍燈號直至閃爍停止時，即為目前電池電量，可參閱以下表格。
- 關機時，三色 LED 燈全色同時閃爍直到放開按鍵後，LED 才會關閉。

#### 自動關閉功能 —

- 當電池閒置一分鐘，將會進入關機模式。

#### 充電 —

- 充電孔位於電池側面。
- 充電時請先打開充電孔之保護蓋，再接上充電器接頭進行充電。
- 充電完成後請將接頭拔除，蓋上保護蓋。

電量顯示燈號 (三色燈號 紅→綠→藍→閃爍)	電池電量
 藍燈	66-100%
 綠燈	66-33%
 紅燈	33-10%
 紅燈閃爍	<10%

## 電池

ENERMAX(安耐美)生產之電動車，所使用電池皆為智慧型電池，具備防止過充、過放與防過熱功能，請您安心使用。如電池長期未使用，請於3個月內將其充電，以延長電壽命；若長期未進行充電，恐造成電池功能的損壞，包含蓄電量減少與使用時間縮短。

電池具有休眠功能，若一個星期內從未啟動使用，需將電池充電以重啟電池功能。

## 故障排除

### 錯誤代碼定義

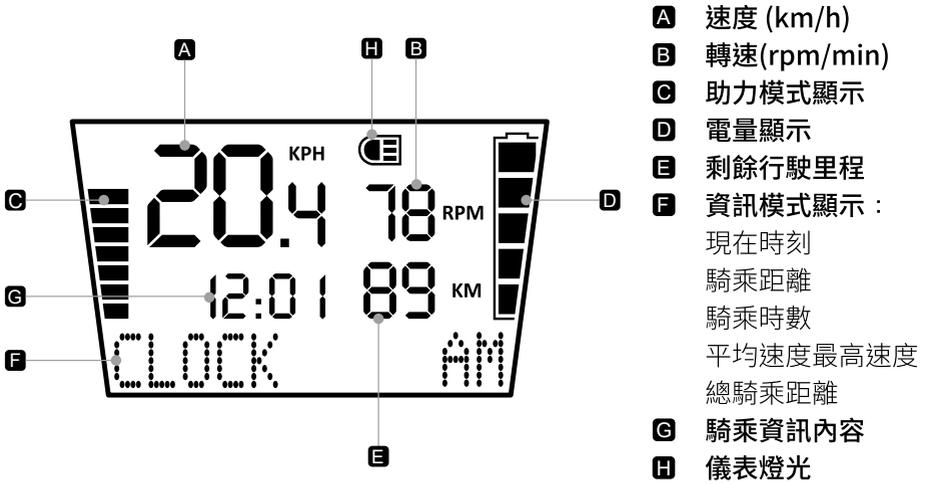
錯誤代碼	故障說明
2	電流過大保護
4	電壓過低保護
6	電機霍爾訊號異常
9	電壓過高保護
10	控制器通訊異常
11	測速傳感器異常
15	儀表通訊異常

## Lusitano 露西塔

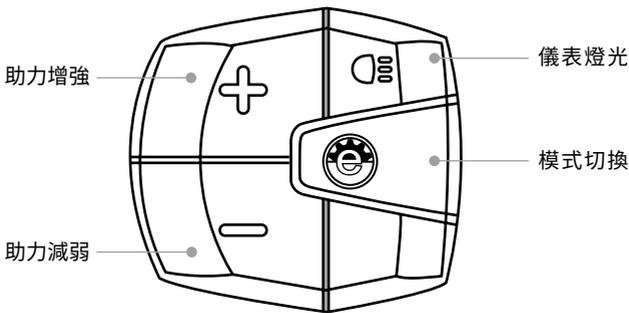


車架	6061 鋁合金
車架尺寸	S (38.1cm) , M (43.18cm) , L (48.26cm)
前叉	XCM HLO 27.5 “避震前叉, 避震鎖定, 行程 =120mm
變速系統	SHIMANO Deore, 10 speeds, 11-42T
煞車系統	Tektro HD-350 油壓斷電碟煞, 碟盤尺寸 : 160mm
坐墊	ENERMAX x SPORTOURER
輪胎	CST C 1820, 27.5” x 1.95” / 24” x 1.95” (打浪輪專用)
馬達	36V / 250W, 中置電機 (60Nm, IP67 防水)
傳感模式	力矩、速度、踏頻傳感
電池容量	10.4 Ah
充電時間	6-8 hrs
續航力	90 Km
重量	23.4 Kg (含電池)
最大承重	120 Kg
最高輔助時速	25 km / Hr

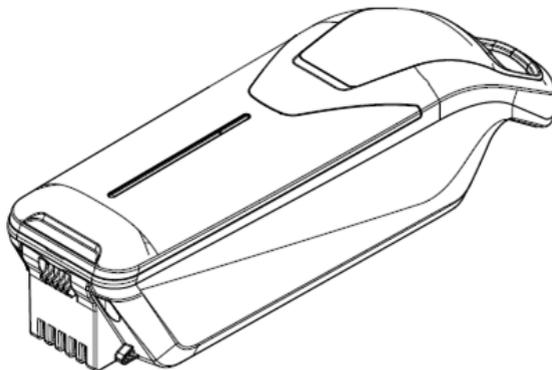
## 儀表操作說明



## 操作按鈕說明



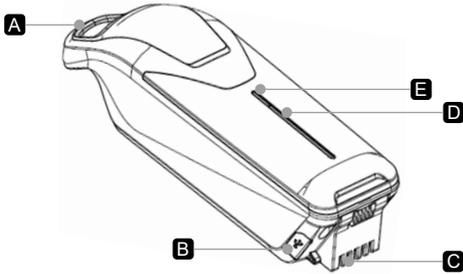
## 電池操作說明 (適用車種 :Lusitano/Falabella)



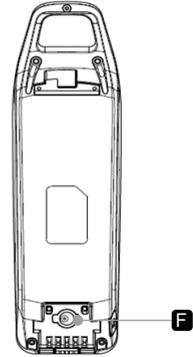
MBP-BD36S2H01.L4

### 注意事項

- 請選擇攝氏 0 到 45°C 和無陽光直射之環境進行電池充電，充電時，請勿將異物覆蓋在電池上。
- 請將電池儲存於陰涼乾燥處 (0 ~ 25°C)，電池閒置時間如超過三個月，必須每三個月將電量充至 60 ~ 100%。
- 請勿在潮濕、高溫、腐蝕性、有揮發性氣體、靠近易燃物、粉塵過多的環境中，使用、充電或存放此電池。
- 請避免電池浸水或淋水，並遠離火源或熱源。
- 請避免電池受到重物撞擊、異物穿刺及掉落地面。
- 請搭配原廠指定之充電器，以獲得應有的保固權益。若使用非原廠指定之充電器，容易造成電池毀損。
- 電池若充飽電或不充電時，請勿將電池持續插著充電器。
- 嚴禁拆解或重組電池，若電池無法正常運作，請送至 ENERMAX 安耐美授權門市修理，勿自行修理。
- 電池若發生異常狀況，如漏液、有異味或溫度過高的情形，請立即保持距離並停止使用，聯絡 ENERMAX 安耐美授權門市專人處理。
- 若未遵守上述規定，可能會導致電池漏出酸液、發熱、爆炸或燃燒，而造成受傷或損壞。若您在電池漏液時接觸到漏出的液體，請以清水徹底清洗，並立即就醫。
- 請根據所在地法規妥善棄置使用過之電池。



電池外觀 (正面)



電池外觀 (背面)

- A** 提把
- B** USB 孔 (未開放)
- C** 電源輸出端口及通訊接腳
- D** LED 指示燈
- E** 電源鍵
- F** 充電孔

### 電池開啟 / 關閉 —

#### 長按電源

- 長按電源鍵一秒鐘以上，將進行電池開啟或關閉。
- 電池開啟時，會顯示 LED 開機動畫和 LED 電量指示。
- 電池關閉時，會顯示 LED 關機動畫。

#### 自動關閉功能

- 當電力輸出小於 100 毫安且超過 60 分鐘，電池會自動關閉。

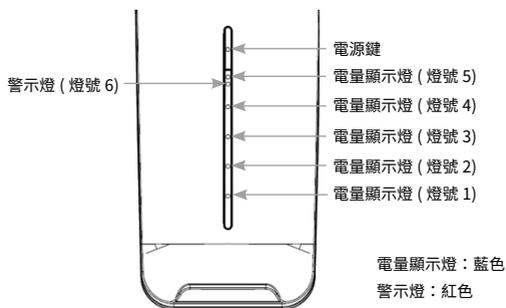
### 充電 —

- 充電孔位於電池背面。
- 充電時請先打開充電孔之保護蓋，再接上充電器接頭進行充電。
- 充電完成後請將接頭拔除，蓋上保護蓋。
- 充電指示資訊請參考**指示燈號**。

指示燈號 —

電池電量

- 電池開啟時，快按一下電源鍵，即可顯示電池電量。



○：暗 ●：亮 ◉：閃爍

■ 剩餘電量

電量顯示燈號 (燈號 5,4,3,2,1)	電池電量
● ● ● ● ●	85 - 100 %
○ ● ● ● ●	65 - 84 %
○ ○ ● ● ●	45 - 64 %
○ ○ ○ ● ●	25 - 44 %
○ ○ ○ ○ ●	10 - 24 %
○ ○ ○ ○ ◉	5 - 9 %
○ ○ ○ ○ ○	0 - 4 %

■ 充電電量

電量顯示燈號 (燈號 5,4,3,2,1)	電池電量
● ● ● ● ●	100 %
◉ ● ● ● ●	85 - 99 %
○ ◉ ● ● ●	65 - 84 %
○ ○ ◉ ● ●	45 - 64 %
○ ○ ○ ◉ ●	25 - 44 %
○ ○ ○ ○ ◉	0 - 24 %

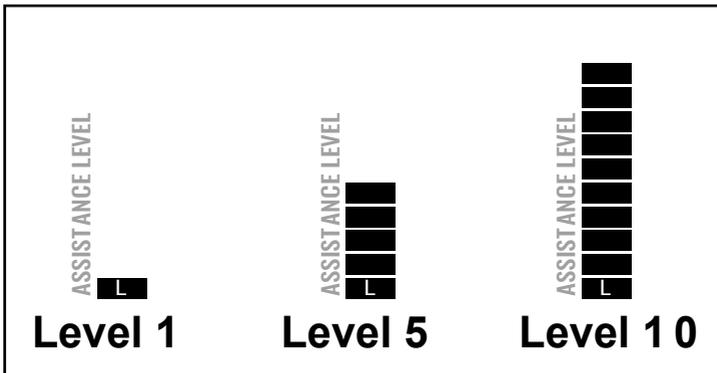
■ 警告

當電池發生問題時，**警示燈會恆亮**，且電量顯示燈會有不同的顯示，代表各種警告資訊和處理方法。

電量顯示燈號 (燈號 5,4,3,2,1)	原因	解決方法
○ ○ ○ ○ ◉	電池溫度超過正常運作範圍	將電池放置在無陽光直射的陰涼房間，直到電池內部溫度恢復到正常範圍
○ ○ ○ ◉ ○	充電時發生異常	拔除充電器，並按壓電源鍵一秒以上，讓電池關閉。 若連續發生異常，請與原購買處聯絡
○ ○ ◉ ○ ○	放電時發生異常	
○ ○ ◉ ○ ○	電壓低於正常	插入充電器 30 分鐘以上
◉ ○ ○ ○ ○	電池內部發生故障	與原購買處聯絡

## 啟動車輛 —

1. 電源開關位於儀表下方。
2. 請先開啟電池電源鍵 並按下儀表開關開啟電源後，儀表將顯示目前電池剩餘容量、助力級別與騎乘相關資訊。
3. 使用者可依路況及騎乘需求，按壓“+”或“-” 切換鈕選擇助力級別，踩動腳踏板後，馬達系統將相應產生電動輔助。
4. 開始騎乘時，輔助系統會持續作用，請依個人騎行狀態、騎行環境、騎乘速度等適時切換助力級別以及配合變速，以利整體電力輔助系統達最佳表現。



### Level 1:

馬達將提供踩踏力 50% 的助力輔助，此模式下能擁有騎乘最佳續航力。

### Level 5:

馬達將提供踩踏力 120% 的助力輔助，此模式能適應各種不同路況，提供舒適騎乘感受。

### Level 10:

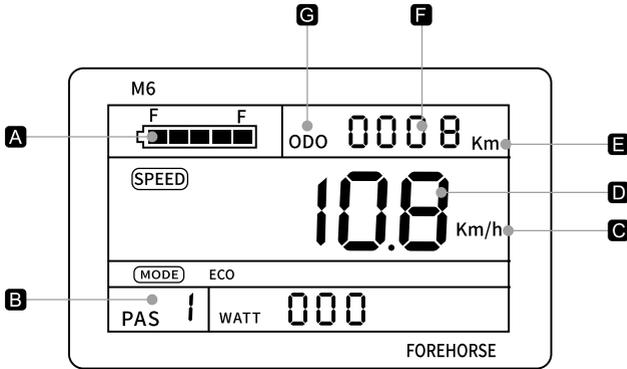
馬達將提供踩踏力 250% 的助力輔助，此模式能提供最大的助力輸出，適合爬坡與較為激烈的騎乘方式。

## Falabella 法拉貝



車架	6061 鋁合金
車架尺寸	14 in (35.56cm)
前叉	6061 Aluminum
變速系統	SHIMANO ALTUS 8 Speeds 11-32T
煞車系統	Tektro HD-E350
坐墊	KENDA K193 ENERMAX Comfort Saddle
輪胎	20" x 1.95" (打浪輪專用)
馬達	36V / 250W 輪鼓馬達
傳感模式	踏頻傳感
電池容量	10.4Ah 鋰電池組
充電時間	6-8 hrs
續航力	70 Km
重量	21.7 Kg (含電池)
最大承重	120 Kg
最高輔助時速	25km / Hr

## 儀表操作說明



**A** 電源電量

**B** 助力檔位

**C** 速度單位

**D** 速度

**E** 里程單位

**F** 里程

**G** 里程模式：

總里程：ODO

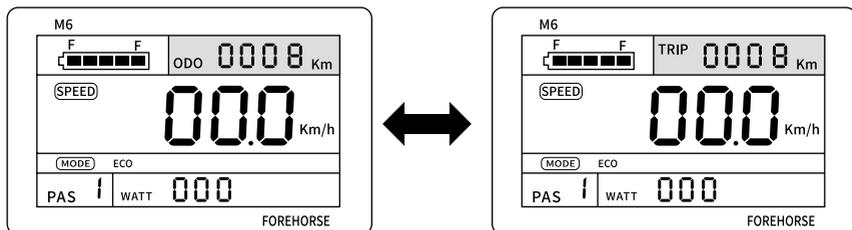
單次里程：TRIP



## 操作按鈕說明

- **啟動** —  
電池開啟狀態下，按長按“M”鍵即可開機。在開機狀態下長按“M”鍵即可關機。
- **騎行檔位切換** —  
短按“+”鍵一次增加一檔，短按“-”鍵一次降低一檔。
- **大燈及儀表背光開啟或關閉** —  
儀表板處於開機狀態，且在沒有開啟大燈 / 背光的情況下，長按“+”鍵2秒開啟大燈 / 背光。在開啟大燈 / 背光狀態下，長按“+”鍵2秒，關閉大燈 / 背光。

- **多功能顯示切換** —  
開機後，短按“M”鍵，可切換總里程和單次里程。  
切換顯示界面如下：



### 電量顯示

- 電池剩餘容量顯示以及對應容量如下圖：

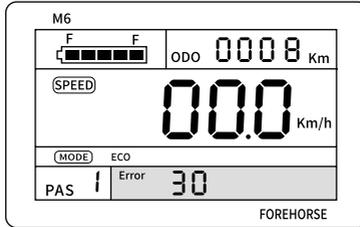
	5%–10%		10%–28%
	28%–46%		46%–64%
	64%–82%		82%–100%

## 故障排除

## 故障排除

- 故障代碼顯示

當電動車電控系統出現故障時，儀表板將自動顯示錯誤代碼。  
故障代碼顯示界面如下圖：



## 錯誤代碼定義

錯誤代碼	故障說明	錯誤代碼	故障說明
06	低電壓保護	11	溫度傳感器故障
07	過電壓保護	12	電流傳感器故障
08	電機霍爾故障	21	速度傳感器故障
09	電機相線故障	22	電池通訊故障
10	溫度達保護點	30	儀表通訊故障

注意：只有故障被排除後，才能退出故障顯示界面，出現故障後請關閉電源，待排除故障後再騎行。

## 電池操作說明

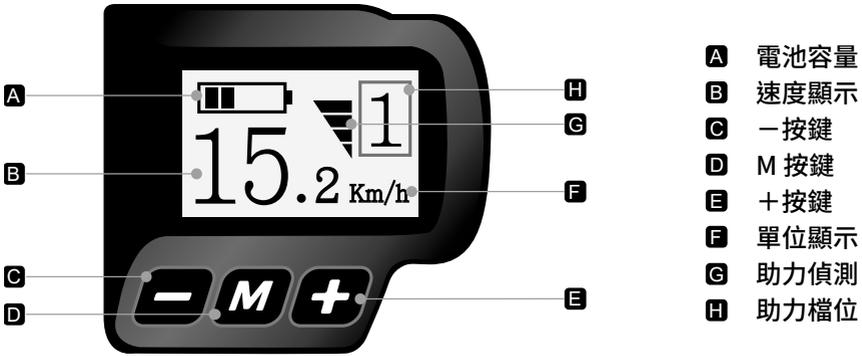
請參考 Lusitano 電池操作 P.9

## MaxWolf Hybrid S168



車架	鎂合金壓鑄車架
車架尺寸	1340*1100*550 mm
後避震器	DNM/DV-6
變速系統	單速
煞車系統	SHIMANO 油壓碟剎
坐墊	ENERMAX x JackWolfskin
輪胎	Duro DB-7053/ 16*2.0" / Reflective
馬達	250W 輪鼓馬達
傳感模式	力矩傳感
電池容量	5.2Ah (LG 電芯, 1.3 Kg)
充電時間	3-4 hrs
續航力	30-40 Km
重量	18.3 Kg (含電池)
最大承重	120 Kg
最高輔助時速	25 km / Hr

## 儀表操作說明



- A** 電池容量
- B** 速度顯示
- C** - 按鍵
- D** M 按鍵
- E** + 按鍵
- F** 單位顯示
- G** 助力偵測
- H** 助力檔位

## 開 / 關機 —

- 長按 M 按鍵 2 秒鐘開啟儀表，再次長按 M 按鍵 2 秒鐘關閉儀表。

## 助力檔位選擇 —

- 短按 + 按鍵 增加助力檔位，短按 - 按鍵 降低助力檔位，改變助力功率。

## 頭燈 / 儀表背光開關 —

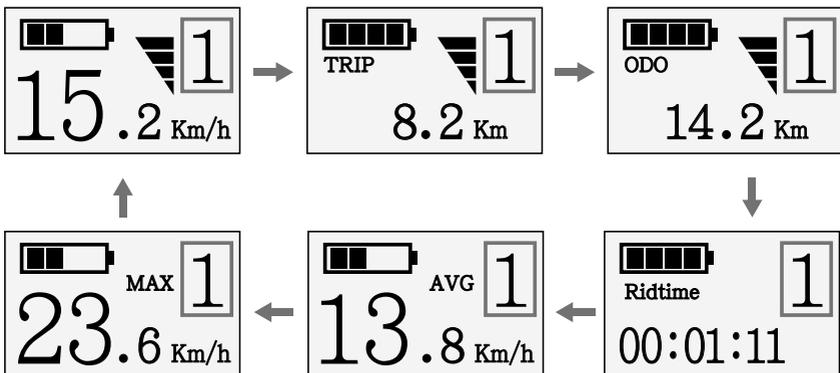
- 開機後長按 + 按鍵 2 秒開啟儀表背光以及頭燈，再次長按 + 按鍵 2 秒即可關閉儀表背光以及頭燈。

## 助力推行模式 —

- 開機後長按 " - " 按鍵啟動助力推行，鬆開按鍵即停止。（注意：請避免於平路或下坡路段使用）。

開機後儀表預設顯示為當前時速，此時短按 M 按鍵 可依序切換單趟旅程 (Trip) → 總里程 (ODO) → 騎乘時數 (Ridtime) → 平均時速 (AVG) → 最高時速 (MAX)，重複按壓則循環顯示，每個模式停留 2 秒後會自動切換顯示當前時速。

## 儀表循環顯示 —



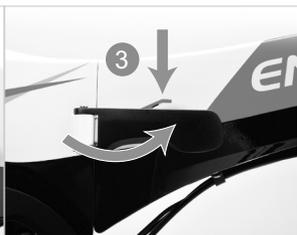
### 車身展開說明



扶住車身，將車身展開。



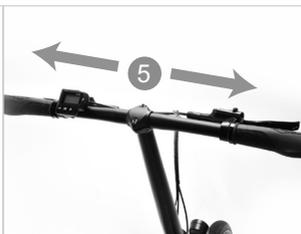
檢查頂塊位置，如頂塊未打開，請按下安全扣使其彈出。



確定頂塊位於圖 2 位置後，用力壓下折疊把手，固定車身。



直接將立管翻起至垂直位置，用力扣上折疊把手；若無法扣上，請檢查立管與下方是否存在間隙或異物。



以六角板手鬆開螺絲調整把手角度後鎖緊，把手中央對齊，咬花不可露出。



左右踏板依箭頭方向拉拉柄同步展開，搖動踏板確保無晃動且鎖定於正確位置。



鬆開座管束，拉起座管至適當高度。



調節螺絲後鎖緊座管束，搖動並下壓座墊確認無晃動或下沉。



調整座墊時不得超出限位螺絲以及最高安全限範圍，避免產生安全疑慮。

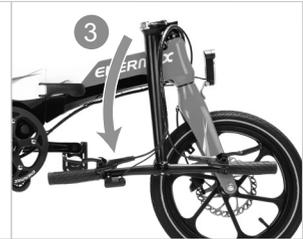
## 車身折疊說明



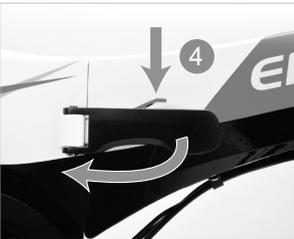
左右踏板依箭頭方向拉拉柄同步折疊。



按住立管折疊把手上方安全鈕，同步向外拉開立管折疊把手，進行立管折疊。



按住車身摺疊把手上方安全鈕，同步向外拉開車身折疊把手，進行車身折疊。



按住車身折疊把手上方安全鈕，同步向外拉開車身折疊把手，進行車身折疊。



確定磁吸水平對齊吸附，輕放於平面，完成折疊。



可選擇直接於車輛充電，打開車身側邊防水橡膠塞，即可進行充電。

## 注意事項



- \* 於折疊狀態，以鑰匙開鎖，取出電池，打開電池上方防水橡膠塞進行充電。
- \* 請確保電池插入時皆處於鎖定狀態，防止搖晃或折疊時意外滑落造成損壞。
- \* 請避免折疊時電池插座觸碰水源，如不慎觸碰，請盡速擦拭，使之保持乾燥。

## 注意事項

- 限 0° C~45° C 充電，-20° C~60° C 放電，注意保持電池乾燥。
- 嚴禁將電池置於酸性、鹼性液體中，避免雨淋，遠離火源、熱源與高溫環境。
- 嚴禁將電池正負極接反，嚴禁破壞、拆裝電池或讓電池短路。
- 充電時請使用原裝專用充電器，使用非原廠充電器可能會導致電池洩露、發熱、冒煙，嚴重時會導致火災或爆炸。
- 長期不用時，請將電池置於陰涼乾燥處，並每三個月將電池充電至 0~85%。
- 用戶充電時必須按照使用說明要求進行，否則後果自負。
- 充電應在通風的環境下進行，嚴禁在密閉空間或烈日高溫下充電。
- 電源指示燈亮紅燈顯示為充電中，轉換為綠燈即為充飽電或是空載；當充電完成時應及時切斷電源，禁止在不充電的情況下，長時間將充電器空載連接在交流電源上。
- 充電時，先插電池，後插市電；充足後，先切斷市電，後拔電池插頭。
- 充電過程中若出現指示燈異常、出現異味或充電器外殼過熱等情況，應立即停止充電，並對充電器進行檢修或更換。
- 充電器在使用和保管過程中，注意避免異物進入，特別是注意避免流水或其他液體，以免造成充電器內部短路。
- 充電器盡量不要隨車攜帶，如確實需要攜帶的，應在做好減震處理後放置於工具箱內。
- 日常使用中請盡量避免將電池完全耗盡再充電，為了保證電池使用壽命及優秀性能，請盡可能在電量 20%~90% 之內循環使用。
- 不得自行拆卸或更換充電器內的部件。
- 由於鋰電池的特殊性，低溫狀態下的電池容量會有不同程度的衰減，具體參考：-10°C 可用容量約為 70%，0°C 可用容量約為 80%，25°C 可用容量為 100%。
- 請避免將電池存放在有跌落風險的場所，以避免跌落導致電池發生洩漏、發熱或冒煙，嚴重時可能會導致火災或爆炸。

## 故障排除

如儀錶板顯示錯誤碼，請將電動輔助自行車送至保銳科技股份有限公司品牌 ENERMAX( 安耐美 ) 授權門市接受正確維修及調整。

### 錯誤代碼定義

21	電流異常
23	馬達象位異常
24	馬達霍爾信號異常
25	剎車異常
30	通訊異常

自行車系列

ENEREX

Lusitano Lite

EnGociti

## ENEREX 安銳



	ENEREX Premium Version	ENEREX Limited Version
車架	CARBON (日本東麗碳纖維)	
車架尺寸	XS/S/M	
變速系統	SRAM Rival eTap AXS 12 速	SRAM Red eTap AXS 12 速
煞車系統	SRAM Rival eTap AXS 液壓碟式剎車	SRAM Red eTap AXS 液壓碟式剎車
車手把	Vision TRIMAX AERO 空氣力學把手, FSA NS SMR 龍頭	Vision Metron 5D ACR 一體式空氣力學碳纖維把手
剎把	SRAM Rival eTap AXS HRD 剎變把手	SRAM Red eTap AXS HRD 剎變把手
坐墊	SanMarco Short Fit	PROLOGO SCRATCH M5 T2.0
輪組	Reynolds AR46DB	ZIPP 303 S TUBELESS DISC(XDR)
輪胎	DURO 可折輕量化防刺公路車胎	SCHWALBE PRO ONE Evo, Super Race, V-Guard
重量	8.3 KG	7.4 KG

## Lusitano Lite 露西徠



	前打浪版	全打浪版
車架	鋁合金車架	
車架尺寸	S-15" / M-17"	
前叉	D6 避震前叉，附鎖死功能，行程 100mm	
變速系統	SHIMANO Tourney 21 速	SHIMANO ALTUS 24 速
煞車系統	機械碟刹	
坐墊	TINGBO 人體工學坐墊	
前輪	24 吋專利前後打浪輪	24 吋專利前後打浪輪
後輪	26 吋一體輪	24 吋專利前後打浪輪

## EnGociti 安格

淑女車



紳士車



	紳士車	淑女車
車架	鋁鎂鋼	
車架尺寸	18"	16"
前燈	DOSUN D30 (充電式)	
齒比	前 44 齒 / 後 16 齒	
輪胎	Innova 700x25C	Innova 26"x1-3/8"
變速系統	單速	
煞車系統	前機械碟刹 (ABS 緩衝系統), 後框刹	
坐墊 / 握把	皮革質感	

車輛操作說明

專利打浪輪使用說明

騎乘注意事項

保養說明

## 車輛操作說明

## 操作說明 —

1. 人力騎乘：  
如遇馬達系統電量用盡，或打算騎車鍛鍊體能時，本產品也能僅靠人力騎乘。  
注意：因電動輔助自行車車身較重，人力騎乘較費力。當以人力騎乘時請特別注意路況，以免造成危險。
2. 人力與電力輔助並用：  
開啟馬達系統，車輛起動時會依據腳踏出力大小，給予最佳輔助動力。騎乘中請保持人力助踩，增加整車平衡度，同時增進騎乘者健康。
3. 酒後、身體不適或特殊疾病不宜騎乘自行車。
4. 騎行時除了打手勢以外，雙手請勿離開車把。
5. 請勿在煞車塊、碟盤或輪圈上油以免影響煞車正常性能。
6. 請勿用手觸摸旋轉物（齒盤、車輪、鏈條等）。
7. 請勿在車上插放或懸吊雨傘、手杖、魚竿、三腳架等。
8. 請勿在車架或零件變形後自行復原（焊接）再使用。
9. 騎行自行車時不要穿著容易捲進齒盤或車輪的服裝。

## 剎車 —

1. 根據國家標準 CNS 14126 電動輔助自行車構造規範，右手為後輪剎車、左手為前輪剎車。
2. 騎行全程請務必遵守交通規則，依路況隨時做好剎車準備以便調整速度。煞車時，請先煞右側後煞車！（請注意！！若消費者要求安耐美授權門市變更煞車裝置為右前左後時，應簽具安耐美剎車裝置更換切結書，若因此變更行為造成使用者在操作上產生任何損害時，本公司不負任何法律責任與賠償責任）
3. 下坡路段，應提前使用煞車，並以點放方式控制剎車並保持安全車速，敬請隨時注意路況。
4. 緊急煞車可能導致翻車或滑倒，敬請留意！

## 停車 —

1. 車輛停妥後，按下電源開關閉馬達系統，儀表畫面消失表示已經關機完成，若無需取下電池，敬請留意電池是否已確實上鎖。

## 專利打浪輪使用說明



1. 取出隨車附贈套筒工具組 (套筒 x 1、六角扳手 x 1)。



2. 鬆開車輪：對準打浪輪轉盤，插入套筒工具組，逆時針轉開約 4~5 圈。



3. 調整段次：按壓剎車向前推行，聽到”喀”聲即進入下一段次。



4. 鎖緊車輪：指針指向預定段次後，再次插入套筒工具，順時針鎖緊車輪。

## 騎乘注意事項

### 騎乘前檢查 —

1. 傳動系統：  
胎壓是否正常，輪胎表面是否有磨損；前後輪快拆與輪軸固定是否鎖緊，前後輪運轉是否順暢。
2. 煞車系統：  
左右煞車把手壓縮 1/2 行程時，是否可以使電動輔助自行車停在原點無法移動。
3. 電力系統：  
電池與車體是否結合確實；電池電量是否足夠。

### 騎行時應注意事項 —

1. 騎車時請依法令相關規定載人載物。
2. 請以電量指示器多寡判斷電量，燈數愈多續航力愈長。
3. 起動、逆風或遇上坡時，助踩力愈大電力輔助力愈大。
4. 上坡、逆風、重載時增加助踩力量會獲得更佳續航力。
5. 騎乘有異常時請立即停車檢查。

### 道路注意事項 —

1. 轉彎時請放慢速度，並避免急轉彎。
2. 下坡路段請注意煞車並勿再加速。
3. 注意交通指示標誌。
4. 遇石子路面或路面有障礙物時請下車推行。

## 保養說明

**零組件定期檢查** — 為使您的電動輔助自行車保持最佳使用狀況，請定期清潔並檢查下列事項：

1. 前後輪胎壓力是否合適。
2. 車架、零組件是否清潔。
3. 外胎花紋是否磨損。
4. 後輪花鼓是否上油及運轉順暢。
5. 各部接頭是否鎖緊，有無腐蝕。
6. 騎乘一段時間後，檢查鋼絲張力是否正常，必要時送專賣店維修。

以下部位請 1~2 月注油一次潤滑以保證良好的使用狀況：  
鏈條、飛輪

**注意事項** —

1. 嚴禁以高壓水柱或自來水沖洗，以免電子部件及配線浸濕造成事故。
2. 嚴禁以腐蝕性溶劑或清潔劑清洗，以免造成塑膠零件及油漆表面變色、腐蝕變形。
3. 外殼部位清潔時，請使用中性的溶液擦拭保養。
4. 車體金屬部位清潔時，請使用潤滑油擦拭保養。
5. 馬達、電池、控制器等組件均為免維護，請勿自行拆卸，有任何問題請及時送專賣店檢修。

以下部位禁止注油：  
車身、輪胎、前後煞車

保固條例

保固內容及規定

NCC 警語

防擅自改速度上限宣告

## 保固條例

## 聲明

保固條款僅限於購買自 ENERMAX (安耐美) 授權門市, 且限定第一手購買車主, 並經門市技師組裝調整完成。為保障權益, 請於購車時索取使用者說明書及購買證明, 自行組裝或改裝造成自行車損壞、人員受傷等概不負任何賠償責任。自行車車型之顏色、規格及配置等, 以實際產品為主, 原廠保有塗裝規格變動之權利。

保固內容	保固期限	備註
車架	24 個月	外觀無損傷
馬達	12 個月	無人為損壞; 發生齒輪斷裂、軸承破損、外殼破裂、燒毀等故障
儀表	12 個月	外觀無損傷; 出線部位無斷裂而失去使用功能
控制器	12 個月	限發生性能故障 (私自拆換不予保固)
充電器	12 個月	外觀無損傷; 未私自打開內部; 附線完整而出現短路、斷路或影響使用表現之問題
電池	12 個月	於正常條件下使用電池發生漏溢、外殼破裂、檢驗容量低於額定容量的 70%
曲柄齒盤、前叉、座墊、飛輪、座墊桿、中軸、車首零件、車手豎桿、輪組、前後夾器、避震器、煞車把手、停車柱	12 個月	無人為損壞及撞傷予以保固; 正常損耗及私自進行拆換則不予保固

## 保固期間

依照使用手冊內容規定, 正常使用下及非因人為或不可抗力所致之損害, 並經由原廠檢測判定為品質異常, 授權門市將提供完善的售後服務, 若屬不當操作造成之損壞, 則依實際狀況酌收相關零件以及維修費用。

產品若有任何異常狀況, 根據手冊記載之內容, 可申請保固檢修; 保固範圍將以零件維修或更換為主, 替換零件為 ENERMAX(安耐美) 所有。

**保固除外範圍**

**因下列原因而造成故障損壞，不予以保固（需由消費者自行負擔費用）**

1. 踏板、前後花鼓、轉向系統、避震器、飛輪等可迴轉之料件，所產生不影響機能之聲音與震動。
2. 消耗性零件：握把、內外胎、煞車塊（來令片）、碟盤、鏈條、飛輪、等會隨使用逐漸磨損。
3. 車架及零件塗裝表面可能因汗水、碰撞、摩擦等外在環境因素造成腐蝕或掉漆。
4. 未依使用說明書進行行駛前保養維護。
5. 存放場所不佳，經長期使用所導致的塗裝剝落、金屬零件或塑膠零件等表面自然褪色。
6. 未依車種特性使用所造成損傷。如山路林道、階梯等導致的故障損傷。
7. 任意拆卸、私自零件改裝或使用非原廠零件。
8. 因為外力導致產品損毀（交通事故、車輛碰撞、撞擊夾傷、運送損壞、錯誤使用、傾倒、跌落或其他意外碰撞）。
9. 天災或人力等不可抗拒之因素。
10. 違反法令行為導致之性能故障。
11. 立管、車手與坐管未依照安全指示線使用規範，導致車架變形、斷裂、以及損毀。

**NCC 警語**

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

規格及配置等，以實際產品為主，原廠保有塗裝規格變動之權利。

## 防擅改速度上限宣告

致親愛的消費者：

為符合中華民國相關電動輔助自行車資規範，保銳科技股份有限公司品牌 ENERMAX (安耐美) 所有電動輔助自行車車型皆有速度限制，嚴格禁止對本公司產品之相關電子配件進行修改、更換、拆卸甚至破壞等行為，如有上述情形，本公司將不給予任何產品保固以及售後服務。因擅自變更產品規格設計，進而造成人員傷亡、財產損失，相關責任概由使用者自行承擔。

ENERMAX 安耐美非常尊重客戶的隱私權，必遵守中華民國政府之「個人資料保護法」及相關法令規範蒐集、處理及利用客戶之姓名、( C○○一 辨識個人者 ) 與生日 ( C○一一 個人描述 ) 並僅會在提供商品銷售、物流配送、保固維護服務、廣告行銷、市場分析、贈獎活動、會員權益通知及相關服務時，為作業之必要運用您的個人資料。客戶可依個人資料保護法第 3 條規定行使權利，ENERMAX 安耐美溫馨提醒您，客戶如未提供完整的個人資料，可能無法為您服務，或是享受各項相應的會員優惠服務或最新資訊；如客戶提供之資料錯誤，亦不受此聲明之保護及保固服務。

## ENERMAX 安耐美 保固卡基本資料

請務必詳閱保固條例以及速度上限宣告。正確填寫以下保固卡資訊並簽名，表示您同意保固條例及速度上限宣告，並以獲得完整保固權益。本保證卡需註明購買日期，加蓋店章始為有效。自購買日起，憑本保固卡享有保固條例所述內容，敬請妥善保存此卡以及購買憑證，以利日後查詢。

ENERMAX安耐美保固維修均透過授權門市進行處理，為維護良好保固與維修品質，請您攜帶您的保證卡與購買證明前往ENERMAX安耐美授權門市進行保固與維修服務。

姓名：\_\_\_\_\_

電話：\_\_\_\_\_

產品型號：\_\_\_\_\_

車架號碼：\_\_\_\_\_

購買日期：\_\_\_\_\_

購買店家：\_\_\_\_\_



本卡須經店家加蓋店章始為有效

簽名：\_\_\_\_\_

(表示您同意保固條例與速度上限宣言以及本說明書文件)





保銳科技股份有限公司  
桃園市桃園區經國路 888 號 2 樓之 1  
TEL : 03-3161675